

# INCREÍBLE APRENDIENDO EXPERIENCIAS



For a better us.®

## Teen REACH ((Responsabilidad, Educación, Logro, Cuidado y Esperanza)

Un programa gratuito de enriquecimiento para jóvenes después de la escuela para estudiantes de secundaria



El Galowich YMCA se ha asociado con Joliet Public El Distrito Escolar 86 ofrecerá un programa extracurricular GRATIS para estudiantes en las cuatro escuelas secundarias del distrito. La programación diaria incorporará el núcleo de la YMCA valores de cuidado, honestidad, respeto y responsabilidad, y incluir un plan de estudios rico en recursos que proporcione a los estudiantes con apoyo académico, educación en habilidades para la vida, recreación oportunidades, tutoría/exploración de carrera, STEM y actividades de aprendizaje servicio.

### UBICACIONES DEL PROGRAMA

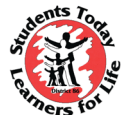
Escuela secundaria Dirksen  
203 S. Midland Avenue, Joliet

Escuela Secundaria Gompers  
1501 Copperfield Avenue, Joliet

Escuela secundaria de Hufford  
1125 N. Larkin Avenue, Joliet

Escuela secundaria de Washington  
402 Richards Street, Joliet

En asociación con el  
Distrito 86 de las Escuelas  
Publicas de Joliet



### HORAS DEL PROGRAMA

De lunes a viernes, en días escolares a la salida hasta 6 p.m.\*

\*El programa no se ejecutará en los días de salida temprana

### SIEMPRE AQUÍ PARA NUESTRA COMUNIDAD

Teen REACH es posible gracias a un Departamento de Subvención de Servicios Humanos del Estado de Illinois.

Escanee aquí usando  
su teléfono móvil  
para registrarse:



Para obtener más información sobre Teen REACH,  
comuníquese con:

**Craig Alexander**

Directora adolescente de REACH

Teléfono: (815) 782-0828

Correo electrónico: [calexander@jolietymca.org](mailto:calexander@jolietymca.org)

**GALOWICH FAMILY YMCA**  
(815) 744-3939 | [www.jolietymca.org](http://www.jolietymca.org)

